

Fiche Technique : Le M60

le produit Malléable pour une empreinte Semi-Souple

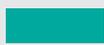
Cartouche 50ml	Cartouche 400ml	Pot	Bidons	Résine
Fluide	Pâteux	Malléable		
Souple	Semi-Souple	Semi-Rigide	Rigide	

Propriétés Techniques

Consistance Initiale :	Malléable
Consistance Finale :	Semi-Souple
Dureté :	60 Shore A
Temps de prise :	8 minutes
Contrainte d'Extraction :	5 %
Rupture à l'allongement :	17 %
Précision de l'empreinte :	1/100 mm
Coupe au Cutter Double Lame :	Oui

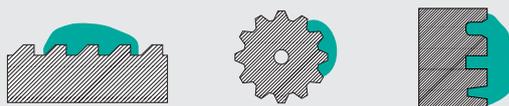


Ce qu'il faut savoir

- **Bi-composant**, mélange en 1:1 sans échauffement ni odeur.
- Disponible en **Pot 900 ml et 90 ml**, à mélanger à la main.
- Le produit est **Malléable** (pâte à modeler), ce qui permet d'utiliser le M60 sur des surfaces verticales ou surplombantes.
- L'empreinte finale est **Semi-Souple (dureté 60 Shore A)**, et tolère donc une Contrainte d'Extraction jusqu'à 5 %.
- Couleur :  Turquoise

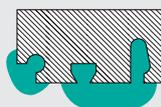
APPLICATIONS

• Empreinte Externe partielle de forme simple :



- Rainure
- Gorge
- Denture

• Empreinte Externe partielle de forme peu complexe :



- Encoche
- Gorge avec contre-dépouille
- Rainure en T

• Création de Bouchons de protection sur mesure :

Une fois polymérisée, l'empreinte est imperméable aux liquides, et résiste à la plupart des traitements chimiques, mécaniques et thermiques (jusqu'à 200°C).

Le M60 peut donc être utilisé comme agent de masquage, pour épargner certaines parties d'une pièce.

Conditionnements & Références

Références	Conditionnement
MT-002	Pots 900 ml (2 x 450 ml)
KD-102	Mini-Kit M60

Références	Conditionnement
ML-042	Mallette Formes Internes & Externes Complexes.

Fiche Technique : Le M60

le produit Malléable pour une empreinte Semi-Souple

Contrôle Qualité

- Pas de retrait dimensionnel pendant la polymérisation
- Précision de l'ordre du micromètre (μm)
- Empreinte à mémoire de forme
- Excellente stabilité dimensionnelle
- Utilisation sur tout type de surface
- Ne laisse pas de résidus
- Résistance élevée aux agents chimiques inorganiques et aux rayons UV.
- Les empreintes (produit polymérisé) sont insensibles aux acides, bases courantes, aux hydrocarbures et à leurs dérivés.

Informations Techniques

- Début de polymérisation : au contact des deux composants dans l'injecteur.
- Pas d'échauffement ni d'odeur pendant la polymérisation.
- La réaction ne nécessite ni oxygène, ni chaleur.
- Temps de prise à 20°C : 1 minute \pm 30 secondes
- Temps de durcissement à 20°C : 8 minutes \pm 1 minute
- La température influe sur le temps de prise :
 - Plus la température est élevée, plus la prise est rapide.
 - Plus la température est basse, plus la prise est lente.

Informations écologiques

- Produit non-toxique et non-polluant
- Biocompatible et propre
- Élimination du produit une fois polymérisé :
 - en petite quantité dans les déchets traditionnels
- Le M60 ne contient pas de chlore ni de soufre.

Composition & Conservation

- Composition :
Silicone à addition vulcanisant contenant du vinyle, de l'acide silicique, des matières d'agrégation ainsi que du colorant.
- Conservation :
2 ans, dans son conditionnement d'origine bien fermé, et en environnement sec et tempéré (entre 15°C et 28°C) .
Ne pas soumettre le produit à des variations brusques et importantes de température.

Propriétés Physiques

- Point d'ébullition : 201°C
- Point d'éclair : 131°C
- Température d'inflammation : 460°C
- Température de décomposition : > 200°C
- Densité à 20°C : 1,8 g/cm³
- Accélérateur de réticulation : Augmentation de la température